

Pružinové pístky s páčkou

**Pouzdro z oceli, páčka z plastu,
čep v základní poloze zasunutý**

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **A**: bez aretace polohy, bez pojistné matice
- Typ **AK**: bez aretace polohy, s pojistnou maticí
- Typ **R**: s aretací polohy, bez pojistné matice
- Typ **RK**: s aretací polohy, s pojistnou maticí
- Typ **S**: s bezpečnostní aretací polohy, bez pojistné matice
- Typ **SK**: s bezpečnostní aretací polohy, s pojistnou maticí

Pouzdro

Pozinkovaná ocel, modrý pozink

Čep

Nerezová ocel AISI 303

Páčka

Plast Polyamid (PA)

- Černá, matný povrch
- nelze demontovat



INFORMACE

Pružinové pístky s páčkou GN 712.1 se používají v aplikacích, kde je vyžadována možnost zajištění čepu pístku ve vysunuté poloze pouze příležitostně. Otočením páčky o 90°, resp. 120° proti směru hodinových ručiček se pístek posune zakřiveným otvorem v tělese. Poté je čep pístku vysunut.

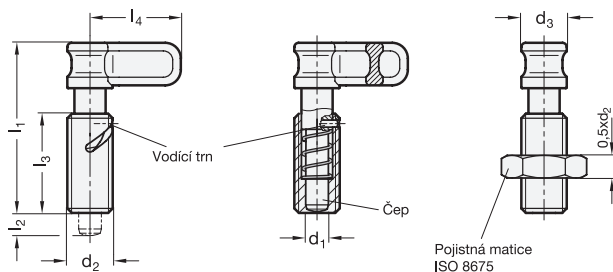
V závislosti na typu provedení se čep pístku prostřednictvím tlačné pružiny vrátí zpět do své původní polohy (Typ A), je držený v dané poloze (Typ R) nebo je držený v dané poloze a zajištěný proti náhodnému pohybu (Typ S). U této bezpečnostní verze je pro pohyb čepu pístku zpátky nutné nejprve na páčku zatlačit a pak teprve páčkou otočit.

NA POPTÁVKU

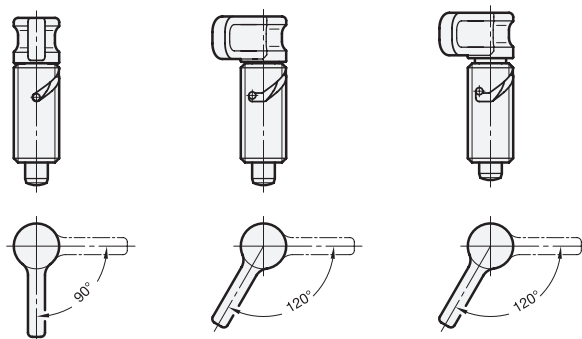
- Pouzdro z nerezové oceli

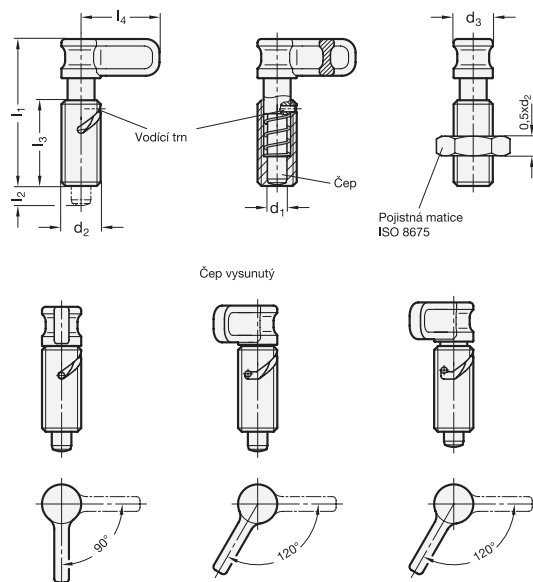
TECHNICKÉ INFORMACE

- Skupina pružinových pístků s páčkou (viz. strana 816)
- Informace o pracovním zatížení (viz. strana A42)
- Základní tolerance ISO (viz. strana A21)
- Metrický ISO závit (viz. strana A19)
- Vlastnosti plastu (viz. strana A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (viz. strana A26)



Čep vysunutý





GN 712.1-A

Označení	d1 Čep h9 Otvor +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2 ±0.5	l3 min.	l4	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	⚖
GN 712.1-6-M16x1,5-A	6	M 16 x 1.5	16	60	8	35	32	7	16.5	50
GN 712.1-8-M16x1,5-A	8	M 16 x 1.5	16	60	8	35	32	7	16.5	55

GN 712.1-AK

Označení	d1 Čep h9 Otvor +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2 ±0.5	l3 min.	l4	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	⚖
GN 712.1-6-M16x1.5-AK	6	M 16 x 1.5	16	60	8	35	32	7	16.5	60
GN 712.1-8-M16x1.5-AK	8	M 16 x 1.5	16	60	8	35	32	7	16.5	65

GN 712.1-R

Označení	d1 Čep h9 Otvor +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2 ±0.5	l3 min.	l4	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	⚖
GN 712.1-6-M16x1,5-R	6	M 16 x 1,5	16	60	8	35	32	7	16.5	55
GN 712.1-8-M16x1,5-R	8	M 16 x 1,5	16	60	8	35	32	7	16.5	60

GN 712.1-RK

Označení	d1 Čep h9 Otvor +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2 ±0.5	l3 min.	l4	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	
GN 712.1-6-M16x1,5-RK	6	M 16 x 1,5	16	60	8	35	32	7	16,5	60
GN 712.1-8-M16x1,5-RK	8	M 16 x 1,5	16	60	8	35	32	7	16,5	70

GN 712.1-S

Označení	d ₁ Čep h9 Otvor +0.03/+0.1	d ₂	d ₃	l ₁ ≈	l ₂ ±0.5	l ₃ min.	l ₄	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	
GN 712.1-6-M16x1,5-S	6	M 16 x 1,5	16	60	6	35	32	7	16,5	60
GN 712.1-8-M16x1,5-S	8	M 16 x 1,5	16	60	6	35	32	7	16,5	65

GN 712.1-SK

Označení	d ₁ Čep h9 Otvor +0.03/+0.1	d ₂	d ₃	l ₁ ≈	l ₂ ±0.5	l ₃ min.	l ₄	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	⚖
GN 712.1-6-M16x1,5-SK	6	M 16 x 1.5	16	60	6	35	32	7	16.5	70
GN 712.1-8-M16x1,5-SK	8	M 16 x 1.5	16	60	6	35	32	7	16.5	70

